

山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目 (一期) 竣工环境保护验收检查意见

2020 年 12 月 10 日, 山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目竣工环境保护验收现场检查会。验收组由工程建设单位(山东中德精工轴承制造有限公司)、环评单位(山东蔚海蓝天环保科技服务有限公司)、验收监测调查单位(聊城市科源环保检测服务中心)并特邀 2 名专家(名单附后)组成。

验收组现场查阅并核实了项目环保工作落实情况, 根据验收监测报告并对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》, 依照有关法律法规、本项目环境影响评价报告书及其批复等要求对本项目进行验收。经认真研究, 形成如下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

山东中德精工轴承制造有限公司成立于 2016 年, 建设地点位于聊城市临清市唐园镇驻地。该公司现已建成有《年热处理 3000 吨轴承配件项目》, 于 2018 年 4 月 4 日取得临清市环境保护局审批, 并于 2018 年 4 月 22 日完成环保验收。该项目主要建设两条热处理生产线, 包含电加热热处理线 DREs65/65/28-9CN、天然气加热热处理线 RDGs-450/12-900CN, 除了加热炉采用的热源不同外(一个采用电加热, 一个采用天然气加热), 其他工艺和规模大体相同, 主要工艺包括清洗、烘干、加热、回火等工艺流程。项目天然气加热热处理线天然气燃烧废气通过 15m 高排气筒排放。

本项目为年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目, 本项目为扩建项目, 项目占地面积 4700m², 环评中包含一条淬火生产线及机加工相关设备, 企业现在仅上了一条淬火生产线, 机加工相关生产设备未购置。因此, 本项目采取分期验收, 本次为一期验收, 仅对已投入使用的一条淬火生产线进行验收, 生

产能力为年热处理 2000 吨轴承配件。

（二）建设过程及环保审批情况

山东中德精工轴承制造有限公司于 2019 年 6 月份委托山东蔚海蓝天环保科技有限公司编制了《山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目》，2019 年 6 月 27 日临清市行政审批服务局以临审环评【2019】10 号文对项目环评进行了批复。

2020 年 10 月，聊城市科源环保检测服务中心接受山东中德精工轴承制造有限公司的委托，对山东中德精工轴承制造有限公司“年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目（一期）”进行验收。我公司接受委托后，组织人员到项目建设所在地进行了现场踏勘，收集了与项目有关的资料，在和技术人员进行反复现场交流的基础上进行了初步工程分析，制定了监测方案，于 2020 年 11 月 30 日-12 月 01 日进行了检测，对监测数据进行分析论证，在此基础上完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制。

（三）投资情况

本项目总投资 1700 万元，环保投资 20 万元。

（四）验收范围

山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目，仅验收已投入使用的一条淬火生产线。

二、工程变动情况

本项目的性质、规模、地点、生产工艺及防治措施等内容，与环评及批复内容相同，无重大变更，依据环境保护部办公厅发布的环办[2015]52 号文，不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生产废水主要为清洗产生的废水，分为淬火前清洗和淬火后清洗，淬火前清洗水循环使用不外排，定期清理沉淀的泥渣，每月补充 1 次，仅自然蒸发损耗，不外排。淬火后清洗水由盐水蒸发器处理后，结晶盐回收再利用，处理水循环使用，不外排，定期补充新鲜水。

本项目生活污水主要污染物为 CODCr、氨氮、SS 等，经厂区新型环保厕所处理后，定期清运、堆肥。

（二）废气

本项目运营期废气主要为天然气燃烧产生的废气。

本项目将原项目天然气燃烧废气由两根 15m 高排气筒（P1、P2）排放调整为经过 1 套 SCR 脱硝设备处理后由 1 根 15m 高排气筒（P1'）排放，本项目天然气燃烧废气与原项目经过同一套 SCR 脱硝设备处理后由 1 根 15m 高排气筒（P1'）排放。本次验收监测期间，原有项目与本项目同时生产，天然气燃烧废气一起经 SCR 脱硝设备处理后经 15 米高排气筒排放。

（三）噪声

本项目的噪声源为生产过程中使用的热处理设备、SCR 处理设备的风机，项目选用低噪声设备；对噪声较大的设备均应配置减震底座；并定期对设备进行维修检测，减轻设备运行时产生的噪声。

（四）固体废物

项目运营期产生的固废主要是职工生活垃圾、淬火前清洗泥渣、废包装材料、SCR 脱硝催化剂。

项目淬火后清洗水由盐水蒸发器处理后，硝盐晶体回收再利用，无废弃硝盐产生。

职工生活垃圾、淬火前清洗泥渣由环卫部门统一清运。废包装材料、废 SCR 脱硝催化剂委托有资质单位定期处理。

（五）其他环境保护设施

1.环境管理

企业建立健全了各项安全操作规程和制度，加强安全检查和安全知识教育，并配备了相应的风险防范设备，已配备一定数量灭火器，降低环境风险。本项目事故水池容积 40m³，满足事故状态下事故水暂存要求。危废暂存间已进行防渗处理，防止危险废物对地下水及土壤的污染。

四、环境保护设施调试效果

聊城市科源环保检测服务中心出具了《山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目验收监测报告表》，验收监测期间，项目生产工况稳定，符合相关要求。监测结果表明：

1、废水

本项目废水主要为生活污水，生活污水主要污染物为 CODCr、氨氮、SS 等，生活污水经国家推行的新型环保型厕所处理后，定期清运、堆肥，对周围水环境影响较小。

2、废气

天然气燃烧废气与原有项目天然气燃烧废气一起经 SCR 脱硝设备处理后经 15 米高排气筒排放。

验收监测期间，天然气废气SCR排气筒有组织颗粒物最大排放浓度为 6.1mg/m³，排放速率为0.0043 Kg/h，SO₂最大排放浓度为6mg/m³，排放速率为 0.0045Kg/h，NO_x最大排放浓度为39mg/m³，排放速率为0.0268Kg/h，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1一般控制区的排放浓度限值 and 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放标准要求。

根据实际监测结果，按实际运营时间 7200h/a，计算 SO₂ 的全年排放量为 0.032t/a，NO_x 的全年排放量为 0.193t/a；折算为满负荷生产状态 SO₂ 的全年排放量为 0.033t/a，NO_x 的全年排放量为 0.198t/a。符合临清市行政审批服务局关于《山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目环境影响报告表的批复》(SO₂ 全年排放量为 0.178 吨，NO_x 全年排放量为 0.232 吨)。颗粒物排放量为 0.031t/a，折算为满负荷排放量为 0.032t/a。

3、厂界噪声

本项目对设备产生的噪音，采取了隔音、减振等措施；验收监测期间，各监测点位昼间噪声在 51.6dB(A)-56.6dB(A) 之间，夜间噪声在 41.1dB(A)-48.5dB(A)之间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中的 2 类标准限值要求。

4、固体废物

项目营运期产生的固废主要是职工生活垃圾、淬火前清洗泥渣、废包装材料、SCR 脱硝催化剂。

项目淬火后清洗水由盐水蒸发器处理后，硝盐结晶体回收再利用，无废弃硝盐产生。

职工生活垃圾、淬火前清洗泥渣由环卫部门统一清运。废包装材料、废 SCR 脱硝催化剂委托有资质单位定期处理。

五、工程建设对环境的影响

项目建设进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价文件及其批复要求。验收监测期间，项目产生的废水、噪声能够达标排放，固体废物能够得到妥善处理。

六、验收结论

山东中德精工轴承制造有限公司“年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项

目”实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，项目建设过程未发生重大变动；验收监测的污染物排放达到国家相关排放标准，验收报告不存在重大质量缺陷。

鉴于项目基本符合验收条件，不存在《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中所规定的验收不合格情形，验收组原则上同意该项目环保设施通过环保验收。

七、后续要求

1、制定环保设施操作管理规程，建立环境保护设施运行台帐；优化废气治理措施，确保有组织废气达标排放。

2、进一步规范危废暂存间，完善管理制度和管理台账。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改单要求，对产生的危险废物进行贮存和管理，并委托有资质的单位及时进行转移处置。

3、落实自行监测计划，定期开展废气、噪声自行监测；按照《企事业单位环境信息公开管理办法》要求进行环境信息公开。

八、验收人员信息

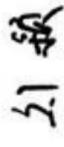
见附件。

山东中德精工轴承制造有限公司

2020年12月10日

山东中德精工轴承制造有限公司年热处理 2000 吨轴承配件及机加工项目竣工环境保护验收组成员

名单

	姓名	单位	职务/职称	签名	备注
组长		山东中德精工轴承制造有限公司			建设单位
成员	李庆坤	聊城市环境科学工程设计院有限公司	高工		专家
	刘颖	聊城市环境监测中心	高工		专家
	刘志广	山东蔚海蓝天环境科技集团有限公司	工程师		环评单位
	袁普	聊城市科源环保检测服务中心（普通合伙）	工程师		监测验收单位